

# SPECIFICATIONS

## STK392-180

廃止品

外形図 18ピン (別紙外形図面参照)  
 Case Outline 18pins (See attached case outline dimension.)  
 機能 電流増幅  
 Function Current Amplification  
 用途 ビデオプロジェクタ  
 Application Video Projector  
 特長 コンバージェンス補正出力 3チャンネル/1パッケージ  
 Features Convergence Correction Circuit 3 channels / 1 package  
 最大定格/Ta=25°C  
 Maximum Ratings at Ta=25°C

項目 Parameter	記号 Symbol	条件 Conditions	定格値 Ratings	単位 Unit
電源電圧 Supply Voltage	Vcc		±38	V
最大コレクタ電流 Maximum Collector Current	Ic	TR6,7,13,14,20,21	3.0	A
熱抵抗 Thermal Resistance	$\theta_{jc}$	TR6,7,13,14,20,21 (一石当り)(Per TR)	3.0	°C/W
接合部温度 Junction Temperature	Tj		150	°C
動作時 IC 基板温度 Operating IC Substrate Temperature	Tc		125	°C
保存周囲温度 Storage Temperature	Tstg		-30 ~ +125	°C

動作特性/Tc=25°C, Rg=50Ω, 別紙測定回路図参照  
 Operating Characteristics at Tc=25°C, Rg=50Ω, See attached Test Circuit

項目 Parameter	記号 Symbol	条件 Conditions			規格値 Ratings			単位 Unit
		Vcc(V)	f(Hz)		min.	typ.	max.	
出力雑音電圧 Output Noise Voltage	VNO	±30			-	-	0.2	mVrms
無信号時電流 Quiescent Current	Icco	±30			15	22	30	mA
中点電圧 Neutral Voltage	VN	±30			-50	0	+50	mV
出力遅れ時間 Output Delay Time	td	±30	15.75k	三角波入力 Triangular Wave Input Vout=1.5Vp-p	-	-	1.0	μs

**備考 Note**

- 検査時の電源には、指定のないかぎり定電圧電源を使用する。  
Use a constant-voltage power supply during test unless otherwise specified.
- 出力雑音電圧は、平均値指示型実行値目盛(VTVM)のピーク値を示す。  
Output noise voltage is represented by the peak value rms (VTVM) for mean reading.
- 回路方式: B級プッシュプル回路使用。  
Circuit scheme; Class B push-pull circuit

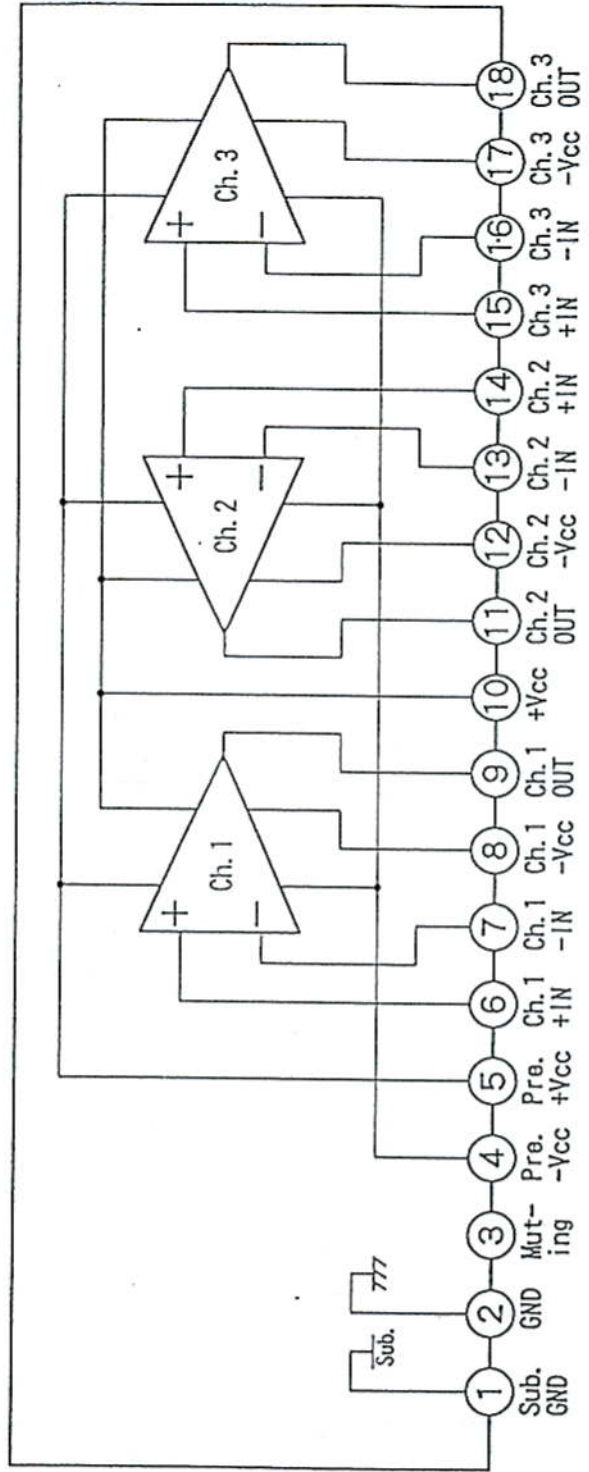
*Y. Okada*  
*A. Yamura*  
*H. Okawa, H. Kuboy*

5 - 6 2 3 0

ESP392180A

STK392-180 ブロック図  
 STK392-180 Block Diagram

5 - 6 2 3 0



廃止品



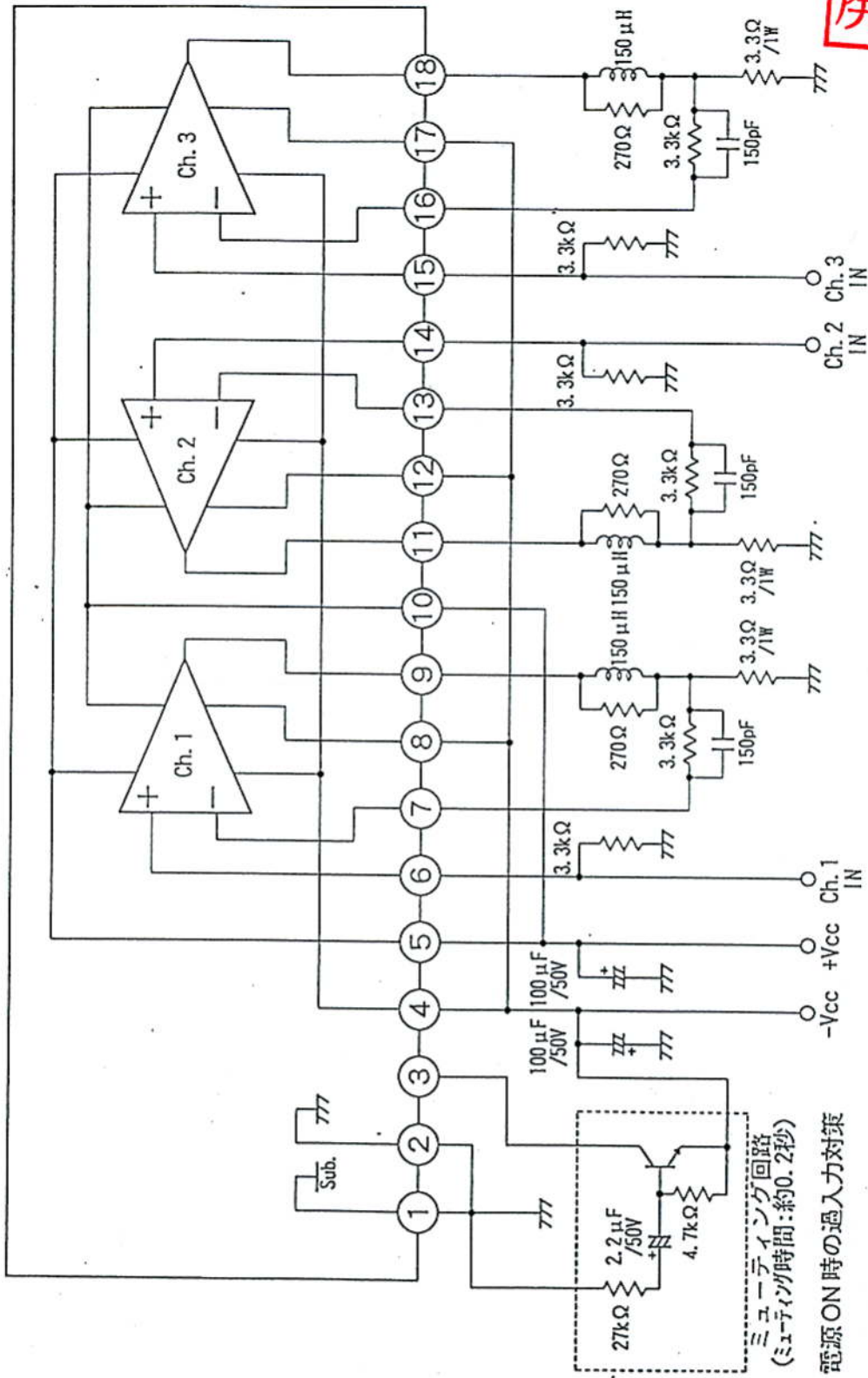




廃止品

STK392-180 応用回路例  
 STK392-180 Sample Application Circuit

5 - 6 2 3 0

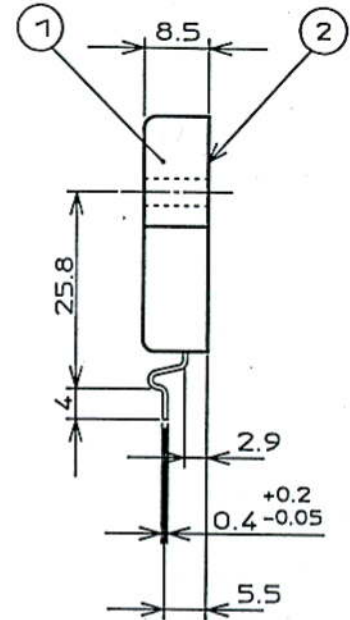
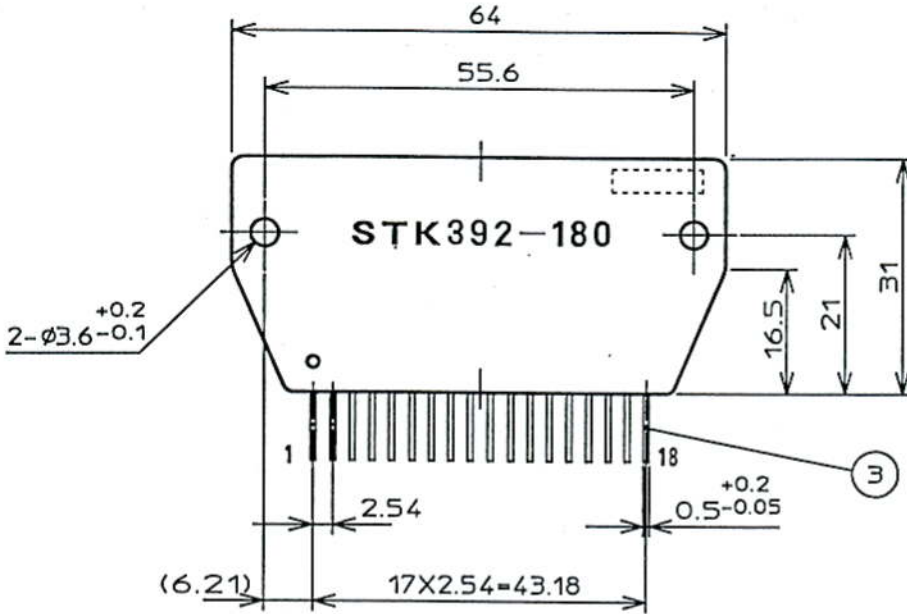


電源ON時の過入力対策  
 (ミュート時間: 約0.2秒)

PACKAGE DIMENSION

SCALE	1/1	UNIT	mm
-------	-----	------	----

廃止品



5 - 6 2 3 0

(\*) : A dimple mark for No.1 pin identification

	PARTS	MATERIAL	TREATMENT
①	CASE	PET (FR)	
②	SUBSTRATE	IMST SUBSTRATE	
③	LEAD FRAME	SPCC-SB	COPPER/SOLDER PLATING

DO NOT SCALE THIS DRAWING	TOLERANCE UNLESS OTHERWISE SPECIFIED	±0.5
---------------------------	--------------------------------------	------

DRAWN	<i>O. Nakamoto</i>	DATE	Jun./07/2002
CHECK	<i>S. Wakai</i>	APPROVAL	<i>S. Toyooka</i>

NAME	STK392-180		PART No.
OUTLINE	EIAJ _____	JEDEC _____	
	SANYO _____		